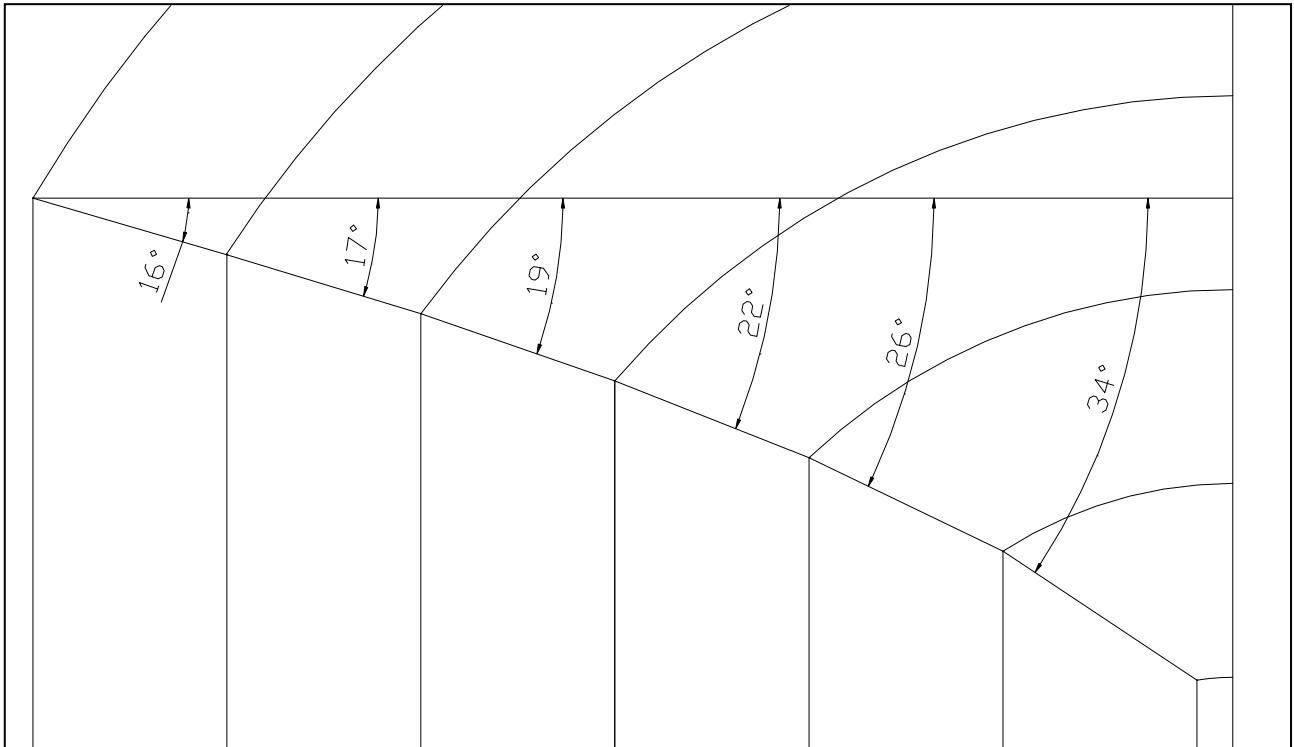


| | | | | | |
|--------------------|------------|------------------------------------|------|---------------|------------|
| TELLIERSARL | | QUALITEATELIER | | QUA_10205_DOC | Versionn°1 |
| | SceQualité | Alignementdescoupeessurcintresurba | issé | 06.10.2007 | Page1/1 |

Le présent document permet d'expliquer **les écarts de coupe** sur un **châssis en cintre surbaissé**.

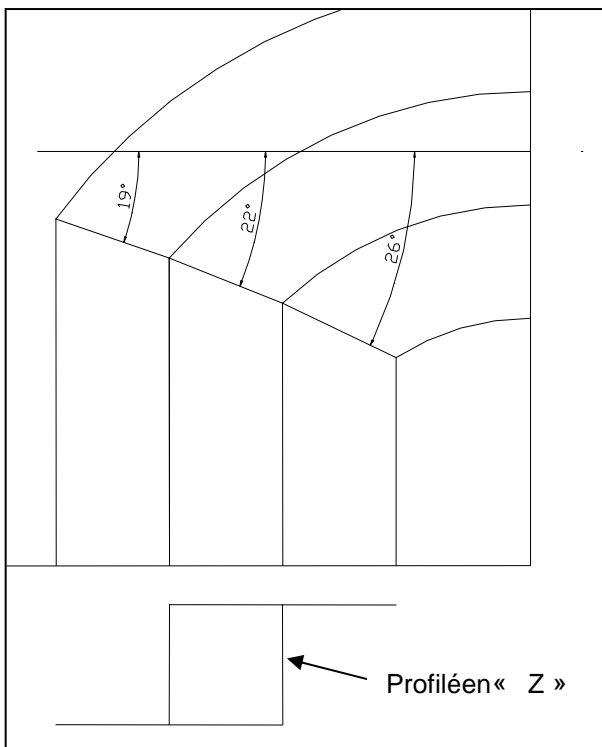
La fabrication de châssis en cintre surbaissé nécessite l'assemblage d'une partie droite avec une partie cintrée. Un **décalage** entre les coupes est **totalelement normal** et **mathématiquement explicable**.

En effet, l'intersection de courbes parallèles et de droite parallèles constitue une suite de segments non alignés, comme précisé sur les schémas ci-dessous, ce qui explique le non alignement des coupes.



Pour mieux illustrer l'effet de cette contrainte mathématique sur une menuiserie, représentons le même schéma avec la représentation d'un profilé en Z.

thématique sur une menuiserie, représentons le même (ouvrant par exemple).



Pour des raisons **d'esthétique pour le client final**, la société TELLIER privilégie **l'alignement des coupes côté intérieur**. Dans l'exemple ci-contre, l'angle de coupe moyen sera de 20.5° (médiane entre le 19° de l'aile de recouvrement et le 22° de la chambre), qui permet de rendre **le moins visible possible** (*) la différence d'alignement sur la face intérieure, vue par le client au quotidien.

Il en découle obligatoirement un **décalage de plus de 5° (26° - 20.5°) sur l'aile extérieure**, impliquant une **fausse coupe d'onglet**. **CE DÉCALAGE EST NORMAL**.

(*) Nota: Dans certains cas, une différence peut être visible côté intérieur.